

Produktdatablad

Maj 2011

INTERNATIONALT MASTERDOKUMENT
KUN TIL PROFESSIONEL BRUG



F1052V

P551-1052
2K polyesterspartel
2KG-3KG-10KG

Produkt	Beskrivelse
P551-1052/P2K – /E3K og /E10K	Universalspartel
SHA306	Hærder

Denne spartel er det bedste grundlag for alle **Nexa Autocolor** laksystemer og kombinerer hurtig og nem påføring med nem slibning og en porefri finish. Moderne recepter minimerer risikoen for den manglende vedhæftning, krympning eller misfarvning af toplakken, der kan opstå med andre mærker. Vælg det rigtige produkt til jobbet for at sikre den mest effektive påføring og holdbarhed.

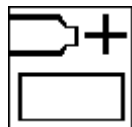
Produktbeskrivelse

P551-1052 er en effektiv universalspartel, der kan bruges under ethvert **Nexa Autocolor** bindelag eller fin spartel. Den er glat at påføre og sammensat, så den giver fremragende vedhæftning på mange forskellige metalunderlag, såsom forzinket metal.



Innovative reparationsløsninger

PROCES



Spartlens tørretid og potlife varierer meget, afhængigt af værkstedets temperatur og den anvendte mængde hærder. Det anbefales at bruge en elektronisk vægt eller dispenser (i tabellen herunder har 50 g spartel ca. samme størrelse som en golfbold). Bland omhyggeligt, så der ikke dannes luftbobler.

Spartel**Hærder**

P551-1052

SHA306

Spartel

100 g

Hærder

3 %

Værkstedstemperatur

5-10° C

100 g

2 %

10-20° C

100 g

1 %

Over 20° C



Ved spartling af dybe huller skal der påføres flere tykke lag. Lad hvert lag tørre før påføring af det næste. Slib hvert lag for at sikre optimal vedhæftning.

Arbejdstid: 3-12 minutter, afhængigt af sparteltype og forhold.

**Lufttørring ved 20° C**

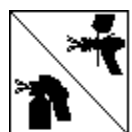
15-30 minutter (afhængigt af forhold)



Tørslibning - P80-P120



Slibning med P150-P240



2K polyesterspartel kan overlakeres direkte med ethvert **Nexa Autocolor** 2K epoxyprimer.

NOTER TIL DEN GENERELLE PROCES

UNDERLAG OG KLARGØRING

2K polyesterspartler bør kun påføres:

- Omhyggeligt slebet og affedtet bart metal og aluminium.
(Brug **Nexa Autocolor** 2K kromfri etch primer eller 2K epoxyprimer for at sikre maksimal holdbarhed).
- Sund og omhyggeligt slebet glasfiber, polyesterspartel, fabriksprimer og gammel lak.

Følgende slibepapirkvaliteter anbefales:
P80-P120

Bemærk:

1. P551-1052 kan også påføres forzinkede underlag.
2. Hvis originallakken er termoplastisk acryl, skal der afrenses til bart metal.
3. Må ikke påføres mellem 2 lag laktørrende lak.

For at sikre maksimal holdbarhed skal 2K Epoxy Primer påføres alle bare metalområder omkring 2K polyesterspartel før påføring af bindelag.

BEMÆRK OGSÅ:

1. Rens udstyret straks med rensesubstanter eller en kraftig fortynder.
2. Det anbefales ikke at vådslibe polyesterspartler. Hvis de vådslibes, skal reparationsområdet tørre helt før overlakering, f.eks. med IR- eller ovntørring.
3. Under koldere forhold kan hærdningen fremmes ved at opvarme panelerne (IR eller ovn) før påføring af spartlen.
4. Som med alle polyesterspartler kan for meget eller for lidt hærdning forårsage afblegning eller misfarvning af visse toplakfarver.



VOC-oplysninger

EU's grænseværdi for disse produkter (produktgruppe IIB.b) i brugsklar form er maks. 250 g/liter VOC.

VOC-indholdet i disse produkter er i brugsklar form maks. 250 g/liter.

Afhængigt af den valgte anvendelse kan disse produkters faktiske VOC-indhold være lavere end krævet i EU-direktivet.

Disse produkter er kun beregnet til professionel brug og må ikke bruges til andre formål end angivet. Oplysningerne i dette datablad er baseret på den nuværende videnskabelige og tekniske viden, og det er brugerens ansvar at træffe alle nødvendige foranstaltninger for at sikre, at produktet egner sig til det påtænkte formål.

Sundheds- og sikkerhedsoplysninger findes i sikkerhedsdatabladet samt på

PPG Scandinavia

Tigervej 37

2605 Brøndby

Tlf.: 43 43 65 66

Fax: 43 43 81 88

